

# Kaltfließpressteile



Flaig + Hommel

## Flaig + Hommel Kaltfließpressteile:

# Die wirtschaftliche Alternative zu Drehteilen!

Präzisionsteile stehen heute, speziell in HighTech-Branchen wie der Automobilindustrie, der Luftfahrt oder dem Maschinenbau, unter kontinuierlichem Preisdruck.

Mit dem Ziel einer deutlichen Kosteneinsparung gegenüber der klassischen Drehteilefertigung hat Flaig + Hommel das Kaltfließpressverfahren perfektioniert und eröffnet damit völlig neue Perspektiven für kostenbewusste Einkäufer.

Je nach Losgröße und Bauteil lassen sich bereits bei Mengen ab 100.000 Stück markante Kosteneinsparungen realisieren.

Geeignet ist das Verfahren für eine Vielzahl von Stählen wie Baustählen, Vergütungsstählen, Einsatzstählen, Sonderstählen, Edelstählen und warmfesten Stählen sowie Aluminium und Kupfer.



### BASISNUTZEN

- Mit dem Flaig + Hommel Kaltfließpressverfahren können gegenüber der klassischen Drehteilefertigung häufig über 25 % Kosteneinsparung realisiert werden.
- Optimale Vorteile lassen sich ab einer Losgröße von ca. 100.000 Stück erreichen.
- Höchste Flexibilität in puncto Materialauswahl und Formgebung sind unsere Stärke.

### FERTIGUNG

- 18 hochmoderne Kaltfließpressen sind die Grundlage für hohe Termintreue auch bei höchsten Losgrößen.
- Jahrzehntelange Erfahrung unserer Techniker und Maschinenbediener, gepaart mit einem lückenlosen Qualitätssicherungssystem, sind unsere Erfolgsfaktoren für Sie.



### Offen für höchste Präzision:

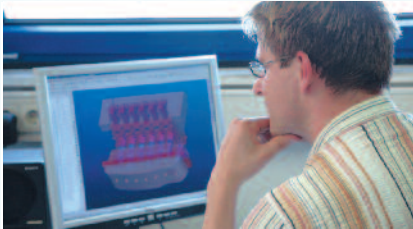
Selbst für Präzisionsteile mit einer Toleranz bis 0,025 mm Durchmesser und Längen bis 0,2 mm eignet sich das Flaig + Hommel Kaltfließpressverfahren hervorragend.



## KONSTRUKTION

Unser topmoderner Konstruktionsbereich arbeitet mit den in der Automobilindustrie üblichen zwei CAD Systemen, ProEngineer und CATIA V 5.1.

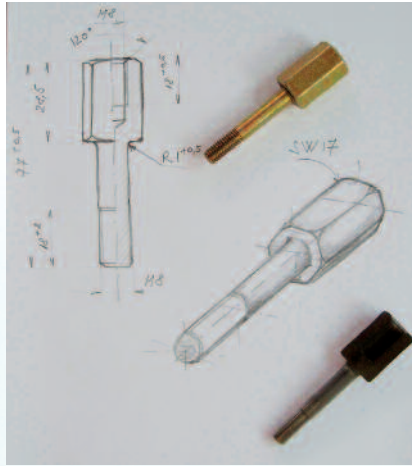
Dabei kann oft auf zeitintensive Projektbesprechungen verzichtet werden. Häufig genügt uns bereits eine Skizze mit Ihren relevanten Produktdaten. Unser Team analysiert und entwickelt auf dieser Basis die Konstruktionszeichnung des Produktes mit der jeweils optimalen Fertigungsart.



Die Vorschläge werden im elektronischen Datenaustausch präsentiert. So können Lösungen deutlich schneller realisiert werden.

## PROTOTYPING

Die frühzeitige Nutzung der Leistungspotentiale aller beteiligten Partner gewinnt im Entwicklungsprozess neuer Produkte kontinuierlich an Bedeutung.



Während vor Jahren Zulieferer erst bei der Teilevergabe selbst ins Gespräch kamen, legt unser Team heute einen Schwerpunkt in die Einbindung des Innovationsprozesses bereits zum Projektstart.

Dadurch ist es uns möglich, für unsere Kunden das volle Optimierungspotential in Bezug auf Werkstoffauswahl und Fertigungsverfahren auszuschöpfen.

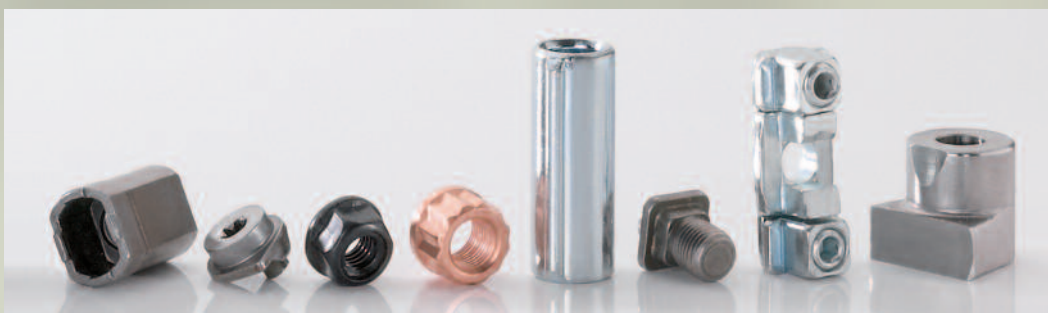
Unser Team produziert für Sie bereits in der Entwicklungsphase seriennahe Prototypen für Belastungstests unter Realbedingungen.

Das Ergebnis ist ein deutlich schnellerer Innovationsprozess bei gleichzeitiger Kostenoptimierung.



## Produktübersicht:

Muttern • Verschlussstopfen • Gewindeplatten • Tuben • Hülsen • Buchsen  
Konische Teile • außermittige, exzentrische Teile • Vierkantteile • Zahnräder • Schweißteile



**Vielfalt, die begeistert:**

## Werkstoff-Spezifikationen

Das von Flaig + Hommel perfektionierte Kaltfließpressverfahren bietet sich für eine Vielzahl von Materialien, Ausführungen und Produkten an. Für Anforderungen über nachstehende Spezifikationen hinausgehend steht Ihnen unser erfahrenes Team jederzeit zur Verfügung.

### Auszug aus unserem Materialangebot:

|                  |  |
|------------------|--|
| Stähle           | Güteklasse 8, 10, 12   |
| Material         | C4C, C10C, C15C, Cq 15, Cq 35, 18B3, 19MnB4, 20MnB4, 33B2, 35B2, 45B2      |
| Sonderstähle     | 37Cr4, 41Cr4, 16MnCr5, Kugellagerstahl 100Cr6, etc.                        |
| Aluminium        | AlSi1MgMn, AlMg3, AlMg2,5, AlZn5,5MgCu, AlMgSi1                            |
| Kupfer           | CuSn 0,15, CuZn 37   |
| Edelstähle       | 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4016   |
| Warmfeste Stähle | 1.7225 ( 42CrMo4 ), 1.7709 ( 21CrMoV 5-7 ), 1.4980 ( X6NiCrTiMoVB25-15-2 ) |
| Abmessungen      | Durchmesser 5 - 100 mm, Längen bis 230 mm                                  |
| Toleranzen       | Durchmesser bis 0,025 mm<br>Längen bis 0,2 mm                              |



vma-werbeagentur.de 05/2011



**Flaig + Hommel**

 FS-Ganzstahl-Sicherungsmuttern  Kaltfließpressesteile  Dreh- und Frästeile

Flaig + Hommel GmbH · Verbindungselemente · Heerstraße 1 · D-78554 Aldingen · Tel.: +49 (0) 74 24 / 9 62-0 · Fax: +49 (0) 74 24 / 9 62-28  
info@flaig-hommel.de · www.flaign-hommel.de