

新产品

CE

认证



热浸锌 FS - 全钢防松锁紧螺母



耐腐蚀
抗振动
采用温度不敏感材质制造
可多次重复使用
集成润滑

热浸锌锁紧螺母可应用于沿海盐腐蚀地区的风能发电设备以及钢结构建筑

福莱格霍默尔公司提供的全新产品: 热浸锌 - FS全钢防松锁紧螺母。专门应对恶劣的室外环境, 例如用于安装在沿海海岸和海面的风能发电设备, 钢结构等设施。

FS - 全钢防松锁紧螺母的结构设计特性, 非常适合做热浸锌表面处理。

表面经过热浸锌处理的 FS - 全钢锁紧螺母可多次重复使用, 从而确保设施的安全运行。

热浸锌 FS - 全钢防松锁紧螺母:
可应用于极端恶劣的室外环境!



福莱格霍默尔(天津)贸易有限公司

热浸锌 - FS - 全钢防松锁紧螺母: 带宽法兰的螺杆螺母套件已经CE一次性认证

位于沿海地区的风能发电设备和钢结构设施的最佳选择!

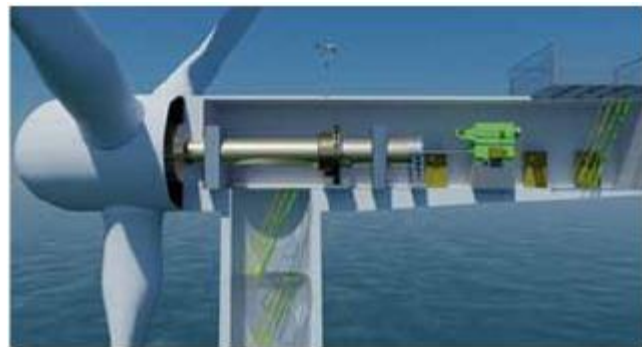
在恶劣气候环境中, 风能发电设备及其部件对螺杆连接件的技术要求特别高。

这就要求防松螺母套件具有更高的功能性, 以确保设备无障碍运行。



带法兰的热浸锌锁紧螺母套件只需2个零件

传统螺栓连接需要4个零件

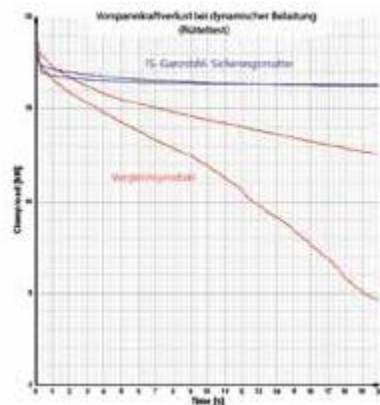


应用范围:

- 吊舱的紧固 (带密封层)
- 风叶片和塔架的安装
- 导雨板和保护栏架的安装
- 开关柜, 电缆槽的安装
- 梯子, 格栅和舱盖的固定
- 其他内外部紧固连接

FS-全钢锁紧螺母经过热浸锌处理后, 可为零部件提高全天候的紧固连接。通过集成法兰和其表面的润滑镀层可极大地提高紧固效果和安装速度。

带宽法兰的FS-锁紧螺母和螺栓特别适合用于纤维结构材料 (玻璃纤维, 碳纤维) 和有机板材的螺栓连接。



优点:

- 能确保静态和高动态负荷部位的紧固连接, 可绝对防止螺栓套件自行松动。
- 初次安装时无需涂抹额外润滑剂
- 表面润滑镀层可保持螺纹间均匀的摩擦值, 以及均衡的预紧力。
- 集成法兰可节约安装时间
- 是玻璃纤维, 碳纤维材料和软质板材的最佳连接选择
- 可多次重复使用
- 安装在部件处多年后仍可轻松拆卸
- 螺母的全钢结构有显著的抗老化性能
- 螺母与其内嵌的弹性钢环最适合热浸锌处理, 经热浸锌处理好具有极高的抗腐蚀性性能
- 抗低温可至 (-70 ° C)
- 螺栓套件全部经过CE认证

标准:

- DIN EN ISO 7042, DIN EN ISO 10513, DIN EN 1664, DIN EN 1667
- 强度级别: 8, 10, 12
- 集成宽法兰

